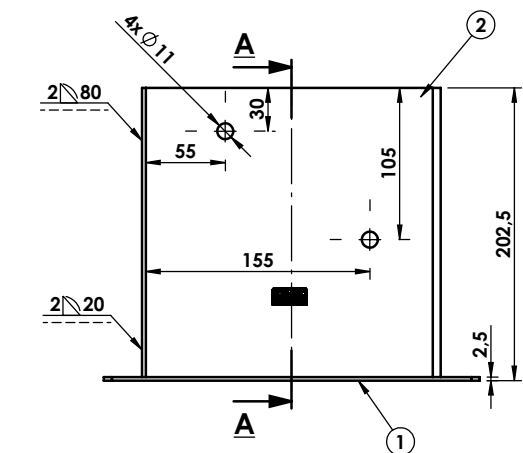
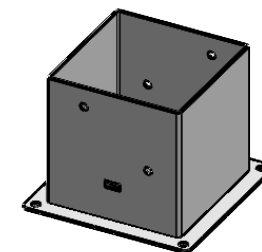
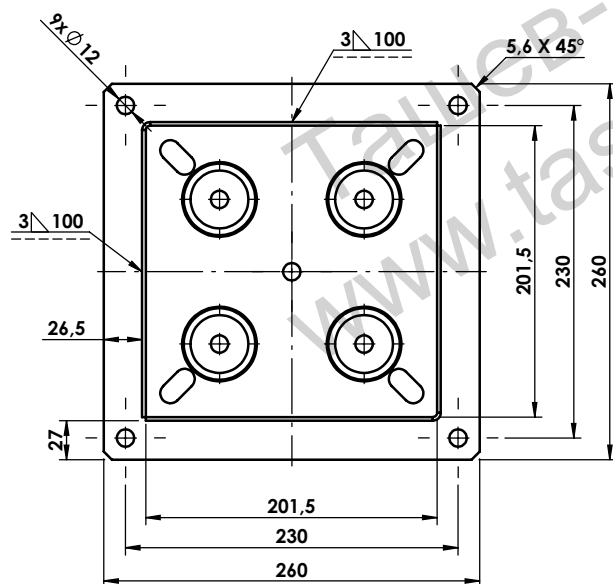
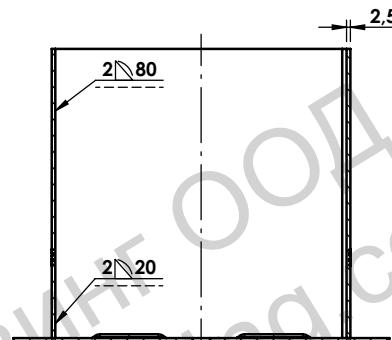


Ten dokument jest wyłączną własnością DOMAX Sp. z o.o. Nie może być kopiowany w całości, ani w części bez pisemnej zgody DOMAX Sp. z o.o. Jego zawartość nie może być udostępniana osobą trzecim, ani używana do nieautoryzowanych celów. Naruszenia będą ścigane.

Rewizja				
Rewizja	Opis	Data	Zmienił	Zatwierdził
A	Zmiana wielkości otworów w podstawie z $\varnothing 11$ na $\varnothing 12$ mm. Dodano cechy	02.12.2020	D. Kozłowski	



A-A



Uwagi:

1. Tolerancje ogólne wg. normy PN-EN 22768 mK.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Całość cynkować ogniowo wg PN-EN-ISO 1461.
4. Cechy "DMX SYSTEM" nabijać na głębokość 0,1mm.

2	2	Blacha boczna	PSP 200-B	S235	1,57
1	1	PSP-Podstawa 260	PSP P-260	1.0037 (S235JR)	1.28
Poz.	Ilość	Nazwa	Numer części	Materiał	Masa
Projektował		Sprawdzał		Zatwierdził	
D. Kozłowski		-		-	
Wzrost		Format		Masa	
D. Kozłowski		A4		4,37 kg	
Wydruk		Skala		1:5	
02.12.2020		Data		PSP 200	
domax		PSP 200		1 / 1	
DOMAX Sp. z o.o.		Rewizja		A	